

TrueVIS TrueVIS VG2 serisi bas/kes makinası

**HİSLERİNİZE GÜVENİN
TrueVIS VG2'yi SEÇİN**



 **Roland**

HİSLERİNİZE



Görseller, opsiyonel toplama sistemli yazıcıyı göstermektedir.

TrueVIS VG2 serisi, entegre bas ve kes makinalarının gelecek neslidir. 40'ın üzerinde heyecan verici yenilikle TrueVIS VG2 bas/kes cihazları, her açıdan dikkat çekicidir. Şimdi Turuncu renkli yeni TR2 mürekkebinin üstün canlılığıyla VG2, benzersiz renk üretimi için hem yazıcı hem de mürekkebin potansiyelini optimize eden bir renk yönetimi ön ayarı True Rich Color'ı içerir. Grafiklerinizi bir üst seviyeye taşımak için mükemmel ve doğal renkler ile artırılmış baskı ve kesim hassasiyetini bir araya getirir.

Şaşırtıcı Derecede Hızlı Geri Dönüş

TrueVIS VG2, kaliteli çıktı ve güvenilir kurulum güvencesiyle aynı gün baskı yapmanıza, lamine etmenize ve uygulamanıza izin verir. Baskının ardından 6 saat gibi kısa bir sürede lamine etmenize olanak sunarak müşterilerinizin beklentilerini karşılamanızı ve en önemlisi rakiplerinizden daha hızlı olmanızı sağlar.



BAS



6 SAAT



BİTİR



UYGULA

GÜVENİN

TrueVIS VG2 serisi bas/kes makinası

Yeni Nesil TrueVIS Eko-Solvent Mürekkep

TR2 mürekkep, renk gamının genişliğini artırmak ve grafiklere gerçek etki ve yüksek görünürlük eklemek için 2 x CMYK ve 7 renkli + Beyaz, ayrıca 8 renkli Turuncu yapılandırmasını destekler. Daha zengin baskılar için Çoklu İşlem Renk Fonksiyonu geliştirilmiştir, bu sayede belirli bir renk eşleşmesi gerektiğinde Turuncu mürekkep tüm dosya türlerinde proses renk veya spot renk olarak kullanılabilir. TrueVIS VG2 ve TR2 mürekkebi 3M™ MCS™ tarafından onaylanmıştır, grafiklerin kalite ve güvenilirliğini sağlar ve Avery Dennison™ US ICS™ performans garantisini* destekler. Aynı zamanda güvenli iç mekan uygulamaları için GREENGUARD Gold sertifikasına sahiptir.

8 Renk : CMYKLcLmLkOr

7 Renk + Wh : CMYKLcLmLkWh

4 Renk : CMYK



PRODUCT
CERTIFIED FOR
LOW CHEMICAL
EMISSIONS:
UL.COM/GG
UL 2818

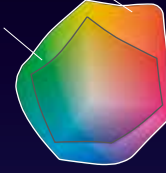
İşte True Rich Color

VG2'nin üstün renk üretimi kabiliyetinden ve TR2 mürekkebinin sağladığı geniş renk gamından tam olarak faydalanmak için Roland DG yeni bir renk yönetimi ön ayarı geliştirdi: True Rich Color. Artık göz alıcı grafikler oluşturmak için canlı renkler, nötr grilerle, kusursuz geçişlerle ve doğal ten tonlarıyla birleştirilebilir. True Rich Color, renk doğruluğundan ve canlılığından taviz vermeden her ikisinin de en iyisini sunar.

True Rich Color

True Rich Color

Prepress
General



Yüksek Hızda Yüksek Kalite

VG2, önceki nesil VG'nin BLI ödüllü kalitesini ve verimliliğini temel alır.*** Roland DG FlexFire baskı kafaları, nötr grileri, canlı renkleri ve pürüzsüz ten tonlarını en yüksek hızlarda bile basmanızı sağlayan hassas mürekkep ateşlemesi üretir. İsteğe bağlı yeni bir medya toplama ünitesi, ince filmlerden ağır kanvaslara kadar daha iyi toplama işlemi için iki modu destekler.



Üstün Kesim Doğruluğu

Güvenilir sonuçlar ve gözetimsiz operasyon için VG2, baskı ve kesim doğruluğunu artıran bir dizi teknolojik gelişme sunar. Yeni orta baskı tekerleri, kesim işlemine başlamadan önce otomatik olarak yükselir ve böylece medyanın baskı alanı üzerinde tekerler hareket etmeden kesilmesine izin verir. Lamine edilmiş baskılar ya da uzun ölçülü baskı veya kesim grafikleri için kullanılan yeni kesim işaretleri, optimize edilmiş yeni kenar baskı teker basıncı özelliği ile birlikte kullanıldığında mükemmel kesim performansı sunar.



Baskı Firmanızı Daha Güçlü Kılmak için VersaWorks 6

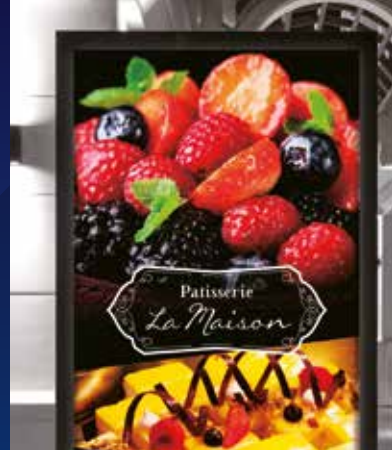
Yeni VersaWorks 6 RIP, VG2'nizin ve diğer Roland DG cihazlarınızın gücünü en üst düzeye çıkarırken aynı zamanda işlemi de kolaylaştırmak için tasarlanmıştır. Bir Harlequin RIP çift çekirdekli motor, PDF 2.0 desteği ve yerel 64 bit işleme, PDF'lerin gölgeler ve saydamlarla doğru şekilde oluşturulmasını sağlar. Sürükle ve bırak işlevine sahip ikon tabanlı arayüz de kullanım kolaylığı sunar.



* 3MTM MCSTM ve Avery Dennison™ US ICS™ şu anda CMYKLcLm için geçerlidir. Beyaz ve turuncu bunu takip edecektir. 8c yapılandırmasının kullanıcıları tam uygunluk için 7c'yi seçebilirler.

** Avery Dennison™ US tarafından MPI Range dijital medya üzerinde test edilmiştir. Bu medyayı kullanırken VG2'de TR2 mürekkeple üretilen baskılar, rulolar veya görüntüler düzgün şekilde havalandırılıp gevşek şekilde sarıldığında 6 saatlik bir süre sonunda lamine edilebilir.

***TrueVIS VG Serisi bas/kes cihazları Buyers Lab tarafından 2019 Görüntü Kalitesi ve Verimlilik ödülüne layık görülmüştür.





TrueVIS VG2 serisi

Teknik Özellikler		VG2-640	VG2-540
Baskı yöntemi		Piezoelektrik inkjet	
Medya	Genişlik	315 ila 1625 mm	275 ila 1371 mm
	Kalınlık	Kaplama ile maks. 1.0 mm (39 mil), baskı için Kaplama ile maks. 0.4 mm (16 mil) ve kaplamasız 0.22 mm (9 mil), kesim için	
	Rulo dış çapı	Maks. 210 mm	
	Rulo ağırlığı	Maks. 40 kg	Maks. 30 kg
	Çekirdek çapı (*1)	76.2 mm (3 in.) veya 50.8 mm (2 in.)	
Bas/kes genişliği (*2)	Maks. 1600 mm	Maks. 1346 mm	
Mürekkep	Türü	TrueVIS MÜREKKEP 500 cc kese (Beyaz 250 cc)	
	Renkler	Sekiz renk (Cyan, Macenta, Sarı, Siyah, Açık Cyan, Açık Macenta, Açık Siyah ve Beyaz) Sekiz renk (Cyan, Macenta, Sarı, Siyah, Açık Cyan, Açık Macenta, Açık Siyah ve Turuncu) Dört renk (Cyan, Macenta, Sarı ve Siyah)	
Baskı çözünürlüğü	Maks. 1200 dpi		
Kesim hızı	10 ila 300 mm/s (0.4 ila 11.8 in/s)		
Bıçak kuvveti (*3)	30 ila 500 gf		
Bıçak	Türü	Roland CAMM-1 serisi bıçak	
	Ofset	0.000 ila 1.500 mm	
Yazılım çözünürlüğü (kesim anında)	0.025 mm/step		
Mesafe doğruluğu (baskı sırasında) (*4) (*5)	Kat edilen mesafenin ± 0.3 'ünden daha az veya ± 0.3 mm (± 11.8 mil) hata, hangisi daha büyükse		
Mesafe doğruluğu (kesim sırasında) (*4)	Kat edilen mesafenin ± 0.4 'ünden daha az veya ± 0.3 mm (± 11.8 mil) hata, hangisi daha büyükse. Mesafe düzeltmesi yapıldığında (KESİM MENÜSÜ) - [KALİBRASYON] için ayar yapıldığında: Kat edilen mesafenin ± 0.2 'sinden daha düşük veya ± 0.1 mm (± 3.9 mil) hata, hangisi daha büyükse		
Tekrarlanabilirlik (kesim sırasında) (*4) (*6)	± 0.1 mm (± 3.9 mil) veya daha az		
Baskı ve kesim için hizalama doğruluğu (*4) (*7)	± 0.5 mm (± 19.7 mil) veya daha az		
Medyayı yeniden yüklerken baskı ve kesim için hizalama doğruluğu (*4) (*8)	Kat edilen mesafenin ± 0.5 'inden daha düşük veya ± 3 mm (± 0.2 inç) hata, hangisi daha büyükse		
Medya ısıtma sistemi (*9)	Isıtıcı ayar sıcaklığı: 30 - 45 °C (86 - 112 °F) Kurutucu ayar sıcaklığı: 30 - 50 °C (86 - 122 °F)		
Bağlantı	Eternet (100BASE-TX/1000BASE-T, otomatik anahtarlama)		
Güç tasarrufu fonksiyonu	Otomatik uyku özelliği		
Güç gereksinimleri	AC 100 ila 120 V $\pm 10\%$, 8,0 A, 50/60 Hz veya AC 220 ila 240 V $\pm 10\%$, 4,1 A, 50/60 Hz		
Güç tüketimi	Çalışma sırasında	Yaklaşık 1090 W	
	Uyku modu	Yaklaşık 40 W	
Akustik ses seviyesi	Çalışma sırasında	63 dB (A) veya daha az	
	Bekleme sırasında	53 dB (A) veya daha az	
Ebatlar (stant ile)	2945 (G) x 730 (D) x 1310 (Y) mm (116 x 28.8 x 51.6 in.)	2685 (G) x 730 (D) x 1310 (Y) mm (105.8 x 28.8 x 51.6 in.)	
Ağırlık (stant ile)	204 kg (451.9 lb.)	188 kg (421 lb.)	
Ortam	Açık	Sıcaklık: 20 ila 32°C (68 ila 90°F), nem: %35 ila 80 RH (yoğuşmasız)	
	Kapalı	Sıcaklık: 5 ila 40°C (41 ila 104°F), nem: %20 ila 80 RH (yoğuşmasız)	
Dahili parçalar	VersaWorks 6 RIP Yazılımı, özel standlar, güç kablosu, medya kelepçeleri, medya tutucuları, bıçağı ayırmak için yedek bıçak, kilavuzlar vb.		

VersaWorks 6 Sistem Gereksinimleri	
İşletim sistemi	Windows® 10 (32/64-bit), Windows® 8.1 (32/64-bit), Windows® 7 Professional / Ultimate (32/64-bit)
Merkezi işlemci	Intel® Core™2 Duo, 2.0 GHz veya daha hızlısı önerilir
RAM	2 GB veya daha fazlası önerilir
Ekran kartı ve monitör	1280 x 1024 veya daha fazla çözünürlük önerilir
Boş disk alanı (HDD/SSD)	40 GB veya daha fazlası önerilir
Sabit disk dosya sistemi	NTFS formatı
Optik sürücü	DVD-ROM sürücüsü
Diğer	İnternet bağlantısı önerilir

Seçenekler		
TrueVIS MÜREKKEP	TR2-CY	Cyan, 500 cc
	TR2-MG	Macenta, 500 cc
	TR2-YE	Sarı, 500 cc
	TR2-BK	Siyah, 500 cc
	TR2-LC	Açık Cyan, 500 cc
	TR2-LM	Açık Macenta, 500 cc
	TR2-LK	Açık Siyah, 500 cc
	TR2-OR	Turuncu, 500 cc
TR2-WH	Beyaz, 250 cc	
Temizleme Sıvısı	TR2-CL	Temizleme sıvısı, 500 cc
Bıçaklar	ZEC-U5032	Standart işaret vinili için, 2 parça
	ZEC-U5025	Standart işaret vinili için, yanstıcı ve floresan / kalın medya, 5 parça
Bıçak tutucular	XD-CH2	Ayarlanabilir bıçak tutucu - alüminyum
	XD-CH3	Ayarlanabilir bıçak tutucu - resin

Otomatik Toplama Sistemi



TU4-64 [VG2-640 için]
TU4-54 [VG2-540 için]
Rulolar 40 kg'a kadar (88.2 lb.)

Isıtıcı ve Vantilatör



DU2-64 [VG2-640 için]
Güç gereksinimleri
AC 100 ila 120 V $\pm 10\%$, 5.5 A, 50/60 Hz
AC 220 ila 240 V $\pm 10\%$, 3 A, 50/60 Hz
DU2-54 [VG2-540 için]
Güç gereksinimleri
AC 100 ila 120 V $\pm 10\%$, 5 A, 50/60 Hz
AC 220 ila 240 V $\pm 10\%$, 2.6 A, 50/60 Hz
Beyaz ile baskı sırasında ısıtıcı ve vantilatör önerilir

Listelenen teknik özellikler, tasarımlar ve boyutlar önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir. * 1 Bu makinenin medya tutucuları, yalnızca 76.2 mm (3 inç) iç çapa sahip kağıt borusu (çekirdek) bulunan medya ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. 3 inç, 50.8 mm (2 inç) medya kullanmak için isteğe bağlı medya flanşları gerekir. * 2 Baskı veya kesim işleminin uzunluğu programın sınırlamalarına tabidir. * 3 500 gf anlık maksimum bıçak kuvvetidir. Bıçak kuvveti, medya kalınlığı gibi ayrıntılara göre ayarlanmalıdır. * 4 Medya türü: Roland DG Corporation tarafından belirtilen medya. Sıcaklık: 25 °C (77 °F), nem: %50 RH. Rulo medya doğru şekilde yüklenmelidir. Medya genişliğinde kullanılacak tüm baskı tekerleri kullanıldığında uygulanabilir. Kenar boşlukları: hem sol hem de sağ kenar boşlukları için 25 mm (1.0 inç) veya daha fazlası. Medyanın genişlemesi/daralması hariç. Yazıcı ısıtıcısı veya kurutucusu kullanıldığında garanti edilmez. Makinenin tüm düzeltme ve ayarlama fonksiyonlarının doğru bir şekilde kullanıldığını varsayar. * 5 Baskı yolculuğu: 1 m (39.4 inç) * 6 [ÖN BESLEME] menü öğesi "ETKİNLEŞTİR" olarak ayarlanmalıdır. Garantili tekrarlama doğruluğu için aralık. Genişliği 610 mm'yi (24 inç) geçen medyalar için: Uzunluk: 4000 mm (157.5 inç). 610 mm (24.0 inç) veya daha az genişliğe sahip medyalar için: Uzunluk: 8000 mm (315 inç) * 7 Medya besleme uzunluğunun 3000 mm (118.1 inç) veya daha az olması şartıyla. Eğimli hareketin ve medyanın genişlemesinin ve daralmasının etkilerini içermez. * 8 Veri boyutu: 1625 mm model: Medya besleme yönünde 1000 mm (39.4 inç), taşıma hareketi yönünde 1600 mm (63 inç). 1371 mm model: Medya besleme yönünde 1000 mm (39.4 inç), taşıyıcı hareket yönünde 1346 mm (53.0 inç). Laminasyon yok. Medya yeniden yüklendiğinde, kırpma noktalarının 4 noktada otomatik olarak algılanması. Kesim işlemi sırasında, [ÖN BESLEME] menü öğesi "ETKİNLEŞTİR" olarak ayarlanmalıdır. Medyanın genişlemesinin/daralmasının ve/veya medyanın yeniden yüklenmesinin neden olduğu muhtemel kayma hariç. * 9 Enerji verildikten sonra ısınma gerekir. Bu çalışma ortamına bağlı olarak 5 ila 20 dakika sürebilir. Ortam sıcaklığına ve ortam genişliğine bağlı olarak önceden ayarlanmış sıcaklığa ulaşılabilir.

Beyaz mürekkebin doğası gereği bu mürekkepteki pigment, kartuş ve mürekkep akış sistemine yerleşerek her kullanımdan önce kartuşu sallamanızı gerektirir. Dış ortam dayanıklılığı, kullanılan medyaya bağlı olarak CMYKLCmLkOr mürekkepleri için üç yıl ve Beyaz mürekkep için bir yıldır.

Roland DG, önceden haber vermeksizin özelliklerde, malzeme ve aksesuarlarda değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Asıl çıktılarınız farklılık gösterebilir. En uygun çıktı kalitesi için önemli parçalarla düzenli olarak bakım yapılması gerekebilir. Ayrıntılar için lütfen Roland DG satıcınıza ulaşın. Açıkça belirtilenler dışında bir garanti veya güvence verilmemektedir. Roland DG, öngörülebilir olsun veya olmasın, bu tür ürünlerdeki hatalardan dolayı oluşabilecek arıza veya dolaylı zararlardan sorumlu tutulamaz. PANTONE®'nin mülkiyeti Pantone LLC'ye aittir. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir. Telif hakkı bulunan ürünlerin üretimi veya kullanılması bölgesel, ulusal ve uluslararası kanunlara tabidir. Müşteriler ilgili tüm kanunları gözetmekle yükümlü ve bunların ihlalinin sorumludurlar. Roland DG Corporation, MMP teknolojisinin lisansını TPL Group'tan almıştır.

Imagine. Roland

YETKİLİ SATICI:

Seçili görseller
 depositphotos
tarafından temin edilmiştir

www.rolanddg.com.tr